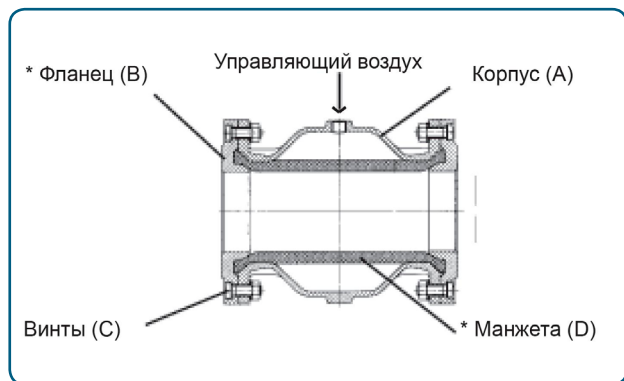


РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ФЛАНЦЕВЫХ ПЕРЕЖИМНЫХ КЛАПАНОВ ФИРМЫ АКО СЕРИИ V, VF DN 100 ... 250



Демонтаж старой манжеты

Снять оба контрфланца (B), отвернув винты (C). Отжать пальцем старую манжету (D) от корпуса и смазать между корпусом и манжетой (D) монтажной пастой (MP200) фирмы АКО. Удалить старую манжету (D) с помощью газового ключа из корпуса (A) или же при необходимости использовать для этого другое вспомогательное средство. Очистить все детали клапана и проверить на отсутствие повреждений.

Монтаж новой манжеты

Рис. 1: Монтажной пастой (MP200) фирмы АКО необходимо смазать следующие детали клапана:

- манжету (D) внутри и снаружи на обоих концах
- конусы обоих фланцев (B)
- внутреннюю шейку корпуса (A) на обоих концах

Внимание: не использовать консистентную смазку или масло.

Рис. 2: Вставить манжету (D) в корпус (A), перемещать и отцентрировать, пока не станет выступать одинаково на обоих концах.

Рис. 3: Один фланец (B) установить на корпус и затянуть с помощью двух или же четырех монтажных винтов, прокладочных шайб и гаек, винты затянуть, пока зазор между конусом фланца и концом манжеты не исчезнет.

Рис. 4: Предварительно смонтировать второй фланец (B), как показано на рис. 3, (но винты затягивать лишь настолько, чтобы возникло легкое давление на манжету (D)).

Рис. 5: Монтажную трубу вставить в клапан (на 5/6 длины манжеты). В корпус (A) через патрубок управляющего воздуха подать давление приблизительно 3 бар.

Рис. 6, 7: С помощью кругового ключа (SW19) насодить манжету (D) на конус фланца (B). Прочно затянуть монтажные винты фланца (B), вставить и прочно затянуть остальные винты (C). Выпустить из корпуса (A) управляющий воздух. Удалить монтажную трубу. Удостовериться, все ли монтажные винты заменены на винты (C) и последние прочно затянуты.

Рис. 8: Вставить в клапан монтажную доску так, чтобы узкая сторона доски была повернута к воздушному патрубку. Хорошо удерживать монтажную доску и подать в корпус управляющий воздух под давлением в 3 бар. Повторить этот процесс два-три раза, чтобы придать манжете оптимальное направление закрывания (картина закрывания губо об разная в направлении к патрубку управляющего воздуха). Вариант: предварительно смонтированный клапан сжать под прессом и прочно затянуть винты.

Внимание: При монтаже запрещается использовать острые предметы.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7



Рис. 8

* Изнашиваемые детали: манжета (D) и фланцы (B). Вспомогательные средства для монтажа: монтажный набор (пример: $\varnothing 125 = W125$) состоит из: монтажной пасты, монтажной трубы, монтажной доски и монтажных винтов с прокладочными шайбами и гайками.