



**BOPOMI-GPK**

ООО «БОНОМИ-ГПК»

123592, Россия, Москва,  
ул. Кулакова д.20. Технопарк «Орбита»  
Тел/факс: +7 495 961 38 91, +7 499 740 26 54  
[info@gpkomplekt.ru](mailto:info@gpkomplekt.ru), [www.gpkomplekt.ru](http://www.gpkomplekt.ru)

**Пневмопривод четвертьоборотный**

Наименование изделия

**ПАСПОРТ**

**№**

Обозначение документа



## 1. Основные сведения об изделии

### 1.1. Пневмопривод четвертьоборотный

### 2.2. Состав изделия и основные технические данные:

#### Пневмопривод

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Модель                           |                                |
| Производитель                    | «VALBIA S.r.l.», Италия        |
| Серийный номер                   |                                |
| Материал корпуса                 | алюминий                       |
| Масса, кг                        |                                |
| Температура окружающей среды, °С | от минус 20 до 80              |
| Рабочая среда                    | Сжатый воздух                  |
| Максимальное давление управления | 8 бар                          |
| Маркировка взрывозащиты          | IIGbcIICT3/IIIDbcIIICT85°CIP65 |

## 2. Комплектность

- 2.1. Пневмопривод – 1 шт.
- 2.2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
- 2.3. Паспорт – 1 шт.
- 2.4. Комплект разрешительной документации.

## 3. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя

- 3.1. Назначенный срок службы – 10 лет; Назначенный ресурс – 1 000 000 циклов.
- 3.2. Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 3.3. Гарантийный срок хранения без переконсервации – 24 месяца. гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при условии, что общий срок хранения не превышает 24 месяца со дня изготовления продукции. либо 100 000 циклов работы, в зависимости от того, какое из событий наступит быстрее.
- 3.4. За повреждения, возникшие при транспортировке, ответственность несет организация, отвечающая за транспортировку.
- 3.5. При этом безвозмездная замена или ремонт изделия должны производиться только при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации

## 4. Консервация

Изделие не требует консервации

## 5. Свидетельство об упаковке

|  |                                |               |        |
|--|--------------------------------|---------------|--------|
| Наименование изделия   | Пневмопривод четвертьоборотный |               |        |
| Обозначение  |                                |               |        |
| Изделие упаковано ООО»БОНОМИ-ГПК» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации |                                |               |        |
| (Ответственный исполнитель)  | (личная подпись)               | (расшифровка) | (дата) |
| М.П.   |                                |               |        |

## 6. Свидетельство о приемке

|   |                                |               |        |
|---|--------------------------------|---------------|--------|
| Наименование изделия  | Пневмопривод четвертьоборотный |               |        |
| Обозначение   |                                |               |        |
| Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и было признано годным к эксплуатации |                                |               |        |
| (Ответственный исполнитель)   | (личная подпись)               | (расшифровка) | (дата) |
| М.П.  |                                |               |        |

## 7. Заметки по эксплуатации и хранению

- 7.1. Размещение, монтаж и эксплуатацию изделия необходимо проводить согласно ПБ 09-540, ПБ 03-585, ГОСТ Р 53672, ГОСТ Р 63673, ГОСТ 12.2.003, рабочей документации и руководства по эксплуатации.
- 7.2. Требования безопасной эксплуатации – по ГОСТ Р 53672, ГОСТ Р 63673.
- 7.3. Категорически запрещается:
  - эксплуатация изделий при отсутствии ЭД;
  - использовать изделия на параметры, превышающие указанные в ЭД;
  - проводить работы по демонтажу и ремонту изделий при наличии давления управляющей среды в трубопроводе.
- 7.4. Расконсервацию изделий следует проводить без разборки в соответствии с требованиями ЭД. Консервационные пломбы и заглушки снимают непосредственно перед установкой изделий на трубопровод.
- 7.5. Места установки приводов должны быть обеспечены условия для проведения ТОиР.
- 7.6. При эксплуатации допускаются профилактические осмотры изделий, а также ТОиР (подпитка смазки, подтяжка или перенабивка сальников, замена комплектующих элементов, съемных частей, резинотехнических деталей и т.п.) в соответствии с РЭ.
- 7.7. ТОиР проводят в соответствии с принятой на конкретных производственных объектах стратегией ТОиР, определяющей правила и управляющие воздействия, объединенные единой целью обеспечения безопасности, надежности и эффективной эксплуатации трубопроводных систем. В случае необходимости ТОиР изделий уточняют с учетом реальных условий их эксплуатации (параметров рабочей среды, режимов работы в системе, выработанного ресурса, доступности, ремонтнопригодности, опасности возможных отказов, опыта эксплуатации) и РЭ на конкретные изделия.
- 7.8. Средний и капитальный ремонты изделий в условиях эксплуатации проводят по ремонтной КД, отвечающей требованиям ГОСТ 2.602.
- 7.9. Подробные требования и рекомендации по эксплуатации и безопасности при эксплуатации приводов указаны в руководстве по эксплуатации, включающие в себя предупреждения о возможных опасностях и необходимости принятия мер по их снижению.
- 7.10. Условия транспортирования и хранения – по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150. Допускаются другие условия транспортирования и хранения, если это оговорено в Заказе.

## 8. Сведения об утилизации

- 8.1. Изделие подлежит утилизации после принятия решения о невозможности или нецелесообразности его капитального ремонта или недопустимости его дальнейшей эксплуатации.
- 8.2. Лица, ответственные за утилизацию, должны обеспечить соответствие процесса утилизации привода требованиям промышленной безопасности, охраны окружающей среды и труда.
- 8.3. Утилизацию затвора необходимо производить способом, исключающим возможность его восстановления и дальнейшей эксплуатации.
- 8.4. Перед отправкой на утилизацию из привода должны быть удалены в установленном порядке опасные вещества и проведена в случае необходимости в полном объеме дезактивация (дегазация и т.п.). Методики удаления опасных веществ и дезактивации должны быть утверждены в установленном порядке.
- 8.5. Персонал, проводящий все этапы утилизации, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда и промышленной безопасности.
- 8.6. Узлы и элементы привода при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.) а зависимости от действующих для них правил утилизации
- 8.6. Утилизация черных металлов – по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов – по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих – по ГОСТ 30774.
- 8.7. Утилизация должна производиться в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 2060-1 «Об охране окружающей природной среды», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми в использование указанных законов