

# Рекомендуемое качество сжатого воздуха для шланговой арматуры АКО

**Класс чистоты (VDMA 15390): А–2, В1–3, В2–2, С–1**

## **Класс качества А-2**

А → твердые загрязнения

2 → класс качества по ISO 8573-1 ( $1,0 \text{ мк} < 10 \text{ частиц} \leq 5,0 \text{ мк}$ )

## **Класс качества В1-3 & В2–2**

В1 → влажность, в виде пара, окружающая температура  $> 3 \text{ }^\circ\text{C}$

В2 → влажность, в виде пара, окружающая температура  $\leq 3 \text{ }^\circ\text{C}$

3 → класс качества по ISO 8573-1 (остаточная влажность  $\leq 0,88 \text{ г/м}^3$ )

2 → класс качества по ISO 8573-1 (остаточная влажность  $\leq 0,11 \text{ г/м}^3$ )

Может потребоваться сопровождающий обогрев

## **Класс качества С-1**

С → общее содержание масла

1 → класс качества по ISO 8573-1 ( $\leq 0,01 \text{ мг/м}^3$ )

**Стандарты:** ISO 8573-1, сжатый воздух – загрязнения и классы чистоты VDMA 15390, перечень рекомендуемых классов чистоты

**Указание:** Помните, что вышеуказанные сведения представляют собой рекомендацию и могут изменяться в зависимости от технологических условий.

Тем не менее в любом случае рекомендация должна служить отправной точкой для принятия решения по требуемому качеству сжатого воздуха в каждой конкретной ситуации.