

# КЛАПАН ПЕРЕЖИМНОЙ ПНЕВМОУПРАВЛЯЕМЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СЕРИЯ VF



Благодаря простоте конструкции, пережимные клапаны AKO представляют собой особенно удачное арматурное решение, поскольку для управления пережимным пережимным клапаном не требуется каких-либо специальных приводов. Для управления пережимным клапаном потребуется только 3/2 управляющий распределитель с электромагнитным приводом или пилотный распределитель.

#### Преимущества:

- Модульная конструкция
- Различные способы присоединения
- Чрезвычайная компактность
- Незначительный вес
- Полный свободный проход
- Без «мертвых» полостей
- Простота замены манжеты
- Экономично
- 100%-ая герметичность при запуске потока

#### Области промышленности:

- Фармацевтическая/пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- Пневматические системы транспортировки
- Обработка пигмента и гранулированных материалов
- Отсасывающие установки
- Дозирующие установки
- Установки для розлива и взвешивания
- Система приточной и вытяжной вентиляции
- Производство керамики и пластмассы
- Стекольная промышленность

Пережимные клапаны серии VMC соответствует всем требованиям директивы 97/23/EC

#### Материалы:

Корпус: Алюминий, высококачественная сталь, сталь (DN 250)

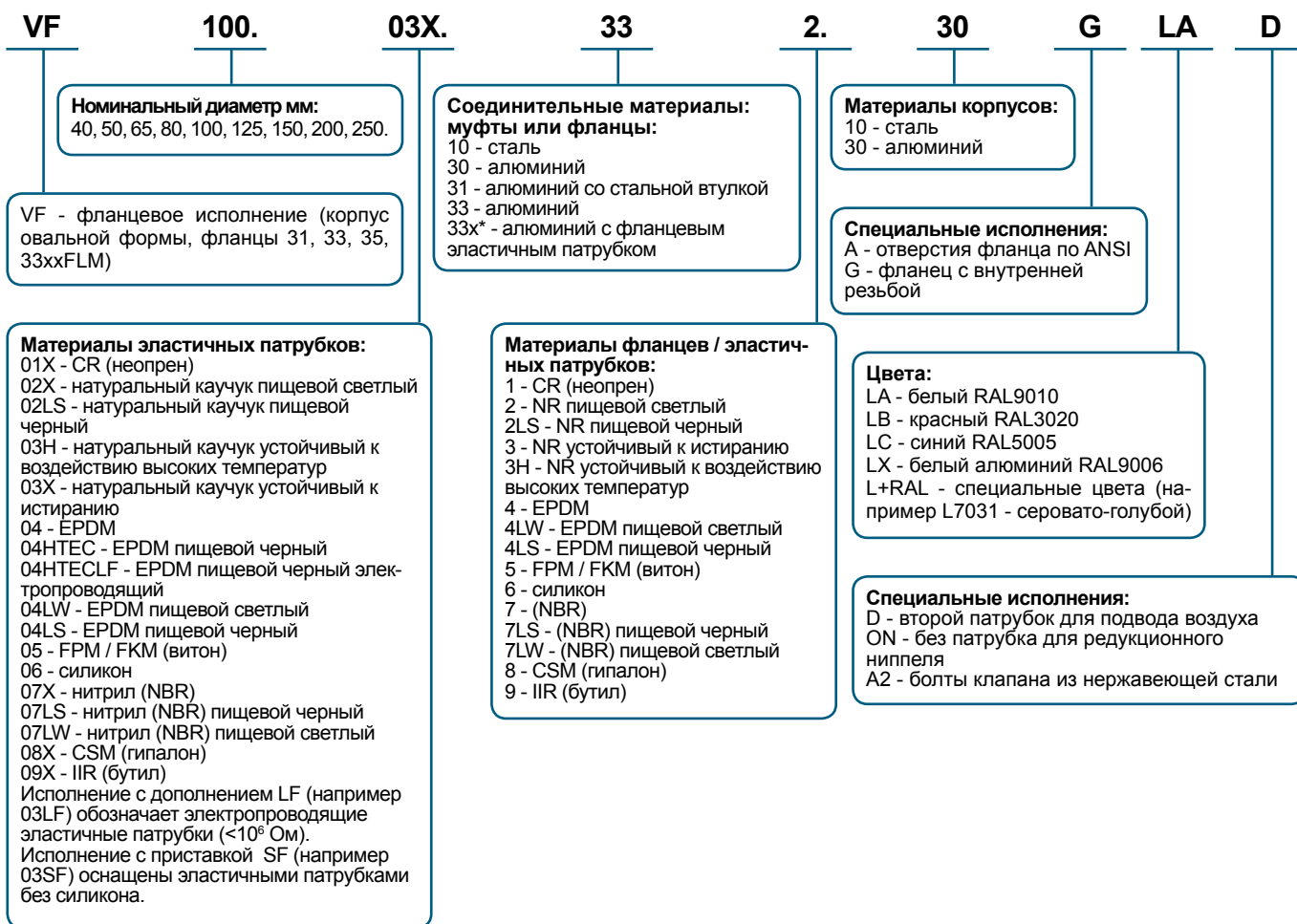
Фланцы: Алюминий, алюминиевое литье со втулкой из высококачественной стали или из стали, алюминий с внутренней резьбой, алюминий с фланцем-манжетой, сталь (DN 250)

Манжеты: Натуральная резина стойкая к износу, натуральная резина пищевая светлая, натуральная резина устойчивая к воздействию высоких температур, EPDM, EPDM пищевой черный, EPDM пищевой светлый, нитрил, нитрил пищевой черный, нитрил пищевой светлый, Viton, Силикон, CR (неопрен), CSM, Бутил.

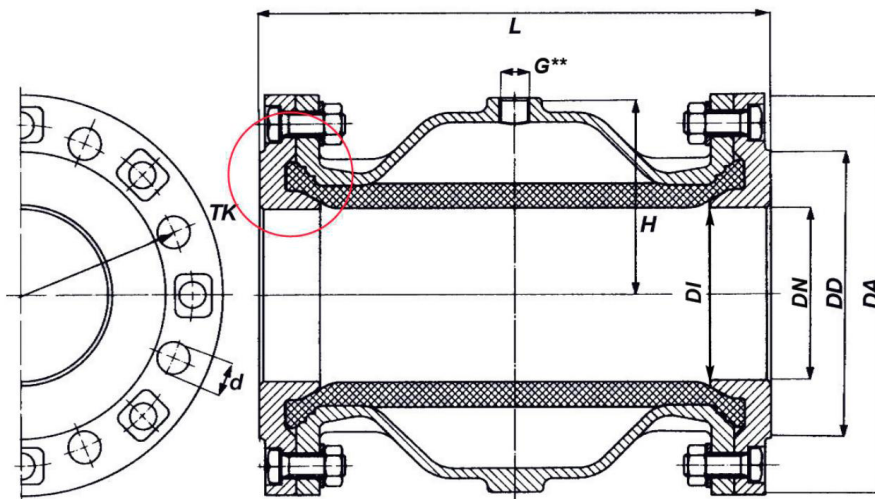
Максимальное рабочее давление: 2-6 бар.

Максимальное управляющее давление: 8 бар.

Разность давлений: 2-3,5 бар (изменяется в зависимости от условного прохода, используемого эластомера шланга).



## РАЗМЕРЫ ПЕРЕЖИМНЫХ КЛАПАНОВ СЕРИИ VF



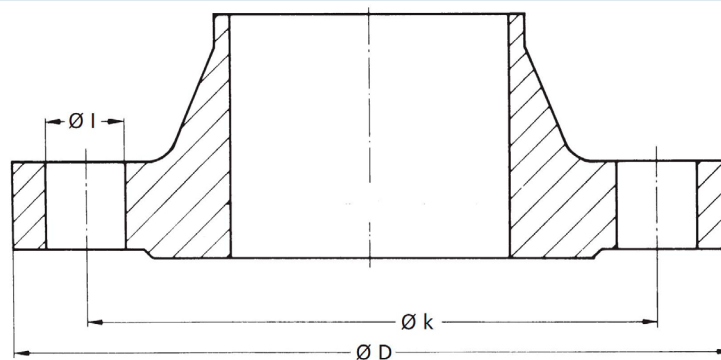
DN (мм)	DI (мм)	DA (мм)	DD (мм)	d (мм)	ВИНТЫ	TK (мм)	L (мм)	H (мм)	E (мм)	Вес (Кг) алюм. фланцы	Объем (л)* (прибл.)	Давление макс. (бар)	Внутр. резьба	GT глубина (мм)
40	40	150	88	18	4	110	155	51	28	2,9	0,20	6	G 1"1/2	19
50	50	165	102	18	4	125	183	60	30	3,7	0,30	6	G 2"	24
65	65	185	122	18	4	145	183	76	28	4,3	0,45	6	G 2"1/2	22
80	80	200	138	18	8	160	228	90	31	5,6	0,95	6	G 3"	22
100	100	220	158	18	8	180	281	107	35	8,4	1,70	6	G 4"	20
125	118	250	184	18	8	210	350	130	40	12,0	3,50	6	-	-
150	145	285	212	22	8	240	420	155	43	17,0	7,00	6	-	-
200	190	340	268	22	8	295	560	200	60	35,0	15,50	4	-	-
250	250	395	320	22	12	350	610	258	49	84,0 (сталь)	30,00	2	-	-

\* объем = объем носителя управляющих данных при закрытой манжете.

фланцевое соединение согласно герм. стандарту DIN PN 10. Согласно стандарту ANSI, по запросу.

\*\* подвод воздуха стандарт резьба 1/4 дюйма до 150 мм, DN200 - 3/8 дюйма, DN250 - 1/2 дюйма.

## РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА



Условный проход (мм)	PN	D	k	l	Кол-во отверстий	Условный проход дюймов (мм)	D	k	l	Кол-во отверстий
40	40	150	110	18	4	1"1/2 (40)	127,0	98,6	15,7	4
50	16	165	125	18	4	2" (50)	152,4	120,7	19,1	4
65	16	185	145	18	4***	2"1/2 (65)	177,8	139,7	19,1	4
80	16	200	160	18	8	3" (80)	190,5	152,4	19,1	4
100	16	220	180	18	8	4" (100)	228,6	190,5	19,1	8
125	16	250	210	18	8	5" (125)	254,0	215,9	22,4	8
150	16	285	240	22	8	6" (150)	279,4	241,3	22,4	8
200	10	340	295	22	8	8" (200)	342,9	298,5	22,4	8
250	10	395	350	22	12	10" (250)	406,4	362,0	22,4	12

\*\*\* исключение согласно DIN 2633

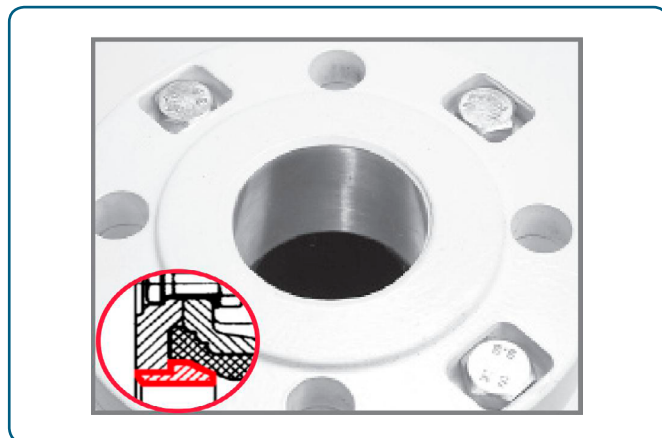
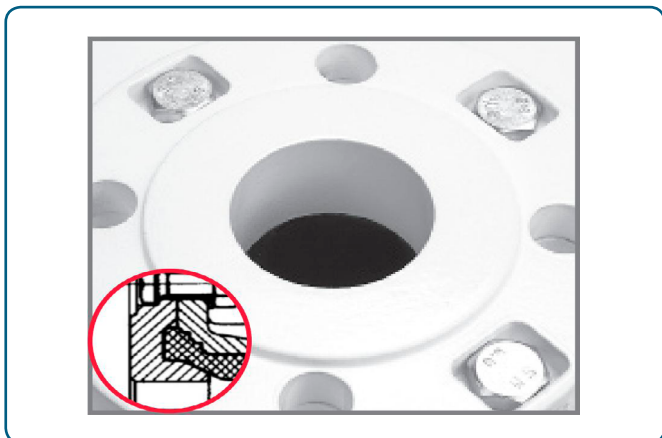
## ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦА



Стандартный алюминий



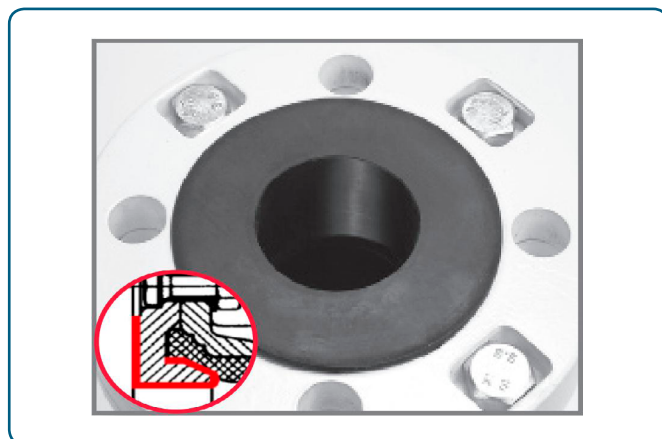
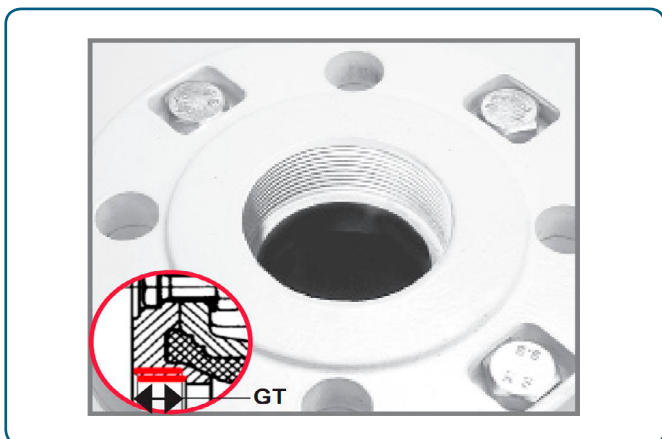
Втулка из высококачественной стали или из стали



Внутренняя резьба



С фланец - манжетой\*



\* Прокладка фланец - манжеты увеличивает размер «L» («DN» 40-100 мм)