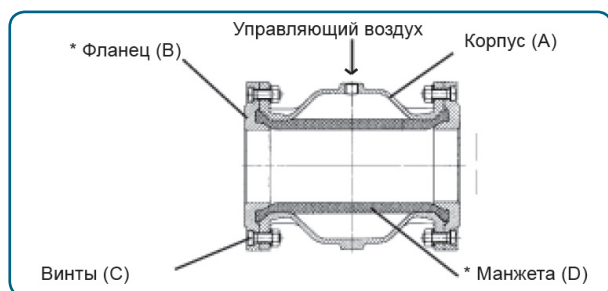


Уход/ремонт шланговой арматуры АКО Серия VF, Ду 40 – 100.



Демонтаж старой манжеты

Снять оба контрфланца (B), отвернув винты (C). Удалить старую манжету (D) из корпуса с помощью газового ключа. В затруднительных случаях при необходимости использовать монтажную пасту АКО (MP200, для пищевой промышленности MPL200) между манжетой и корпусом. Очистить все детали клапана и проверить на отсутствие повреждений и старения.

Установка новой манжеты

Рис. 1: Смазать манжету (D) внутри на обоих концах, а также конусы фланцев (B) с помощью монтажной пасты АКО (MP200, для пищевой промышленности MPL200). Внимание: Не использовать консистентную смазку или масло.

Рис. 2: Вставить манжету (D) в корпус (A) и перемещать, пока она не станет выступать одинаково на обоих концах. В затруднительных случаях при необходимости использовать монтажную пасту АКО (MP200, для пищевой промышленности MPL200).

Рис. 3: Один фланец (B) вдавить под наклоном в манжету (D) и зафиксировать/затянуть с помощью винта (C), прокладочной шайбы и гайки.

Рис. 4: Фланец (B) вдавить напротив фиксирующего винта в манжету (D) и затянуть второй винт (C), прокладочную шайбу и гайку.

Рис. 5: Повернуть клапан на 180° и смонтировать второй фланец (B), как показано на рис. 3, 4.

Рис. 6: Затянуть все остальные винты равномерно крест-накрест попеременно (30 Нм).

Рис. 7: Вариант: Предварительно смонтированный клапан сжать в прессе (пока фланцы не будут прилегать к корпусу) и затянуть винты (прибл. 30 Нм).

Проверить кромочное смыкание клапана в сборе в направлении патрубка подвода воздуха.

При необходимости скорректируйте кромочное смыкание, сдавив эластичный патрубок узким и тупым предметом (например, гаечным ключом) в направлении патрубка подвода воздуха.

*Изнашиваемые детали:

манжета (D) и фланцы (B)

Вспомогательные средства для монтажа:

монтажная паста (MP200, для пищевой промышленности MPL200) фирмы АКО

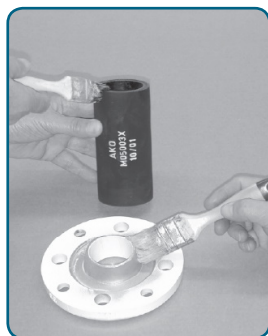


Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5

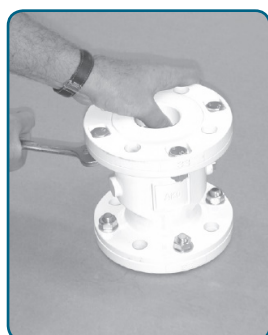


Рис. 6



Рис. 7